

# Naar Duitsland voor de whisky (1)



ZOALS IEDER JAAR GINGEN WE TIJDENS HET EERSTE WEEKEND VAN AUGUSTUS NAAR HEIMWEH, HET INTERNATIONALE WARTBURG TREFFEN IN EISENACH (IN HET VOORMALIGE OOST-DUISTLAND). EEN WARTBURG IS EEN OOST-DUITSE TWEETAKT AUTO DIE DESTIJD GEMAAKT WERD IN DE PROVINCIEHOOFDSTAD VAN THÜRINGEN, EISENACH. DIT JAAR BESLOTEN WE HIER RONDOM HEEN EEN AANTAL DISTILLEERDERIJEN TE BEZOEKEN.

## Tekst en foto's:

Paul Kievit – Lapwing Whiskiacs



**N**a wat researchwerk werden een aantal distilleerderijen aangeschreven. De eerste positieve reactie kwam terug, vanuit de Hercynian Distillery. We waren welkom voor een rondleiding inclusief de mogelijkheid om de benodigde foto's te kunnen maken. De Hercynian Distillery is de maker van de ElsBurn Single Malt Whisky (voorheen Glen Els). Deze distilleerderij produceert naast ElsBurn ook WillowBurn, Emperor's Way en The Alrik.

Ongeveer twee weken voor het begin van ons lang weekend Duitsland reageerde ook Brennerei 'Wartburgblick' dat we ook hier welkom waren. Deze kleine distilleerderij ligt in een klein dorpje naast Eisenach, vandaar ook de blik op de Wartburg.

Met twee bezoeken verdeeld over vier dagen waren we meer dan tevreden en zou dit een mooie combinatietrip worden. De verdere voorbereidingen werden getroffen: algemene informatie verzamelen over de distilleerderijen, vragenlijsten maken en zorgen voor lege SD-kaarten en volle accu's voor de camera's.

## Even bellen met Thomas

We hadden besloten om donderdag (3 augustus jl.) vroeg in de ochtend weg te rijden zodat we rond de lunch aan zouden komen in Eisenach. Net over de grens bij Venlo in Duitsland kreeg we een mail vanuit de Sauerländer Edelbrennerei met daarin de vraag wanneer wij vandaag zouden arriveren voor het geplande bezoek. Geplande bezoek? De uitnodigingsmail was blijven hangen door een error in hun mail-



systeem, waardoor wij deze nooit ontvangen hadden. Na een check in de navigatie bleek dat we nog iets meer dan een uur moesten rijden tot aan deze distilleerderij. Na snel overleg werd besloten een telefoontje te plegen met Thomas, de afzender van de mail. Thomas gaf aan dat we meer dan welkom waren die dag. Dit zorgde ervoor dat we een goed uur later op de koffie zaten in Rüthen/Kallenhardt in het land van de duizend bergen (Thousand Mountains), het Sauerland.

En zo zaten we rond de tafel met Thomas Lesniowski, hij is verantwoordelijk voor de marketing en de distributie van de verschillende distillaten. Buiten de Mc Raven Single Malt en de Braven Single Malt worden hier ook gin, obstler, bierbrand, appelbrandewijn en diversen likeuren gemaakt (eier-, hazelnoot-, chocolade-, karamel- en kruidenlikeur). Ze verkopen zelfs een gin die gerijpt heeft op Mc Raven Single Malt whisky vaten.

Het gesprek begon met een kop koffie met een heerlijk stuk zelfgemaakte appeltaart, er zijn veel slechtere manieren om een bezoek te beginnen.

## Mc Raven Whisky

Het whisky verhaal van Thomas ontstond in het jaar 2000 en kwam vanuit de hobby van zijn schoonvader, het stoken van alcohol. Pas vier jaar later werd voor de eerste keer whisky gestookt. De distilleerderij was destijds gevestigd in een dubbele garage achter het huis van de schoonouders van Thomas. Het duurde tot 2012



## ‘Lapwings Duitse Whisky Promotie Tour 2023’

bourbonvaten het meest geschikt zouden zijn om de Mc Raven en Braven Single Malt Whisky op te laten rijpen. Na terugkomst uit de VS werd uiteindelijk gekozen voor de vaten van Heaven Hill. Deze zie je steeds meer naar voren komen in de whiskywereld, niet alleen in Schotland, Ierland, Nederland maar nu dus ook in Duitsland. Thomas gaf nog aan dat hij de eerste Heaven Hill vaten kocht voor 65 euro per stuk, inmiddels liggen de prijzen al boven de 200 euro per vat.

Over vaten gesproken: uiteraard wordt naast de bourbonvaten van Heaven Hill ook gebruikgemaakt van andere verschillende vaten met een voorgeschiedenis. Zo wordt er voor de rijping gebruikgemaakt van vaten waar voorheen verschillende andere vloeistoffen op gelegen hebben zoals: rode wijn uit Toscane, Oloroso en PX sherry, Masala, bier en zelfs vaten van het eiland Islay (afkomstig van Laphroaig Distillery) voor de peated whisky.

### Het proces

Thomas geeft aan dat de distilleerderij geen eigen Mash-Tuns heeft, het wort wordt ingekocht, 25.000 liter elke twee weken. Deze inkoop gebeurt bij een bierbrouwerij uit de regio, te weten de Herforder Brauerei. Er wordt al drie jaar op deze manier samengewerkt. De laatste drie jaar wordt er om de twee weken gestookt en whisky gemaakt. Thomas geeft aan dat er gebruikgemaakt wordt van het ‘slow distilling’ proces, dit houdt in dat dit proces ongeveer vier tot vijf uur duurt. Er wordt dus drie tot vier dagen gestookt om te kunnen voldoen aan de planning van het totaal aantal liters new make spirit. Over het jaar 2022 werd bijvoorbeeld in totaal veertigduizend liter gestookt. De distilleerderij heeft momenteel negenhonderd vaten op voorraad liggen in de verschillende Warehouses, deze vaten zijn nu tussen de vijf en de zeven jaar oud. Over vier jaar komt dus de eerste tien jaar oude Mc Raven Single Malt op de markt. Van de Braven Single Malt zijn de eerste vaten nu vier jaar oud, dus een tienjarige hiervan duurt dus nog iets langer.

voordat er ook whisky werd gemaakt voor andere mensen dan alleen familie en vrienden. Tot die tijd bestond een batch uit driehonderd flessen die uit één vat gehaald werden, of tweehonderd flessen als het om een Cask Strength botteling ging. In 2015 werd de Mc Raven Whisky voor het eerst gebotteld. De introductie van dit nieuw whiskymerk werd groots aangepakt. Meteen al in 2015 won de Mc Raven Single Malt een zilveren medaille. Deze medaille werd toegekend door de International Wine and Spirit Competition (IWSC) voor Best German Whisky in de categorie ‘no Age Statement’.

Vanaf 2016 werd de nieuwe locatie betrokken. Dit was vroeger een houtzagerij, iets wat je veel zag in deze omgeving. Pas toen er met drie ketels gewerkt werd, kon er nagedacht worden over het maken van grotere hoeveelheden whisky.

Thomas legt uit dat de naam Mc Raven werd gekozen voor het internationale tintje en het voorvoegsel Mc een bruggetje zichtbaar maakte richting Schotland. De distilleerderij is niet alleen ingericht om te fungeren als stokerij maar ook de kunst van Otmar Alt hangt overal en zorgt voor een heel aparte combinatie die bijna iets weg heeft van een operationeel museum.

### Kentucky Bourbon Trail

Thomas gaf aan dat hij en het gehele personeel in 2017 hebben deelgenomen aan de ‘Kentucky Bourbon Trail’. Voor deze trip naar de Verenigde Staten was een nevendoel om te kijken welke



### Water uit eigen bron

Het water voor de whisky komt uit een eigen bron van 180 meter diep. Het slaan van deze bron heeft nogal wat werk en geld gekost. Men moest door een groot aantal lagen steen heen om uiteindelijk pas op 180 meter water te vinden.

Het meest opmerkelijke tijdens ons bezoek vond plaats in een van de Warehouses die we bezochten. Plotseling waren we Thomas kwijt en bleek hij boven op een stapel vaten te zijn geklommen. Hij was op weg naar een specifiek vat waaruit hij met een 'Copper Dog', een buisje aan een ketting, een royale dram uit het betreffende vat haalde. Na weer met beide benen op de grond te staan, verdeelde hij de whisky netjes over twee tasting glazen. Het verhaal achter het vat was dat deze van zijn moeder was en dat hij op speciale gelegenheden even moest proeven of de kwaliteit in het vat nog steeds goed was. Het betreft hier een van de eerste vaten gestookt met de grootste ketel die ze in huis hebben (de Konstanze). Deze whisky heeft een jaar op roedewijnvaten gelegen en daarna inmiddels al vijf jaar op een Heaven Hill Bourbon vat. Het betrof hier een Cask Strength sample van ongeveer 59% Vol. Achteraf gezien misschien wel de lekkerste maar in ieder geval de meest aparte whisky van onze trip.

### Malts of Germany

De Sauerländer Edelbrennerei is inmiddels gegroeid tot een onderneming met negen personeelsleden en maakt ook deel uit van een nieuw project genaamd 'Malts of Germany'. Dit is iets waar Thomas bijzonder trots op is, dit zou volgens hem moeten bijdragen aan een betere naamsbekendheid van de Duitse whisky. Thomas gaf aan voor 2023 nog een tweetal speciale bottelingen op de planning te hebben.

De eerste special is een botteling voor de 'Tag des Deutschen Whisky's' (Dag van de Duitse whisky) die ieder jaar op 24 juni plaatsvindt. Deze botteling was de 'Double Raven #5' een madeira en bourbon special. Als tweede special komt er net als de vorige jaren een Christmas Edition aan, gefinist op Oloroso sherryvaten, deze wordt gelanceerd met de naam 'OloRaven'.

### Namibian whisky

Als extraatje heeft de Sauerländer Edelbrennerei een broederschapsverhouding met een distilleerderij in Namibië. Hier wordt de 'Ondjaba' whisky gemaakt.

'Ondjaba', The Namibian whisky is een Triple Grain whisky, die gebaseerd is op een speciaal productieproces. De smaakmaker bestaat uit drie graansoorten die gedroogd zijn boven olifantenpoep, dit alleen is natuurlijk al een goed verhaal voor iedere tasting. De rijping na deze meerstapsdistillatie vindt plaats in roedewijnvaten, waarin vooraf de eigen Namibische wijn rijpte in verse Amerikaans wit eikenhouten vaten. Onder de Afrikaanse zon fluctueert de temperatuur sterk, waardoor er in het vat een levendige uitwisseling van aroma's ontstaat. Na ons bezoek en een uitgebreide tasting, inclusief een whisky gefinist op ex-Balsamico vaten (heel apart), was het tijd om afscheid te nemen van onze nieuwe vriend Thomas en deze schitterende locatie. Echt een aanrader om te bezoeken als je in de buurt bent.

*Wij vervolgden onze weg naar Eisenach waar we uiteindelijk laat in de middag aankwamen maar daar over meer in het april nummer van Whisky Passion.*

